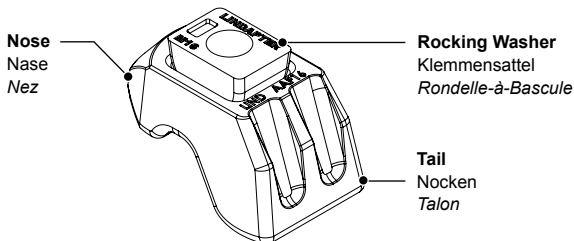


# CORRECT INSTALLATION / RICHTIGE MONTAGE

## Type / Typ AAF



### Approvals



Product Code Artikelnummer Code Produit	Bolt Schraube Boulon	Torque Anzugsmoment Couple de serrage			Clamping Range Klemmbereich Capacité de serrage	
		8.8 Nm	10.9 Nm	Lubricated Bolts Geschmierte Schrauben Boulons lubrifiés Nm	Min mm	Max mm
<b>AAF12</b>	<b>M12</b>	<b>90</b>	<b>130</b>	<b>100</b>	<b>5.0</b>	<b>26.0</b>
<b>AAF16</b>	<b>M16</b>	<b>240</b>	<b>300</b>	<b>250</b>	<b>6.0</b>	<b>30.0</b>

Product Code Artikelnummer Code Produit	Bolt Schraube Boulon	Torque Anzugsmoment Couple de serrage			Clamping Range Klemmbereich Capacité de serrage	
		SAE5 Ft lb	SAE8 Ft lb	Lubricated Bolts Geschmierte Schrauben Boulons lubrifiés Ft lb	Min	Max
<b>LAAF050</b>	<b>1/2"</b>	<b>66</b>	<b>96</b>	<b>74</b>	<b>3/16"</b>	<b>1"</b>
<b>LAAF062</b>	<b>5/8"</b>	<b>177</b>	<b>221</b>	<b>184</b>	<b>1/4"</b>	<b>1 3/16"</b>

If larger clamping thicknesses are required, use standard packings AFP1 (5mm / 3/16" thick) and AFP2 (10mm / 3/8" thick) to increase the clamping range. Note: To comply with TUV approval, the Type AAF should be used with bolt grades 8.8 or 10.9. For safe working loads please refer to [www.lindapter.com](http://www.lindapter.com)

Für Klemmstärken über dem angegebenen Klemmbereich verwenden Sie bitte die Unterlegstücke AFP1 (t = 5mm) und AFP2 (t = 10mm), um den Klemmbereich entsprechend zu erweitern. Anmerkung: Um die Bedingungen des TÜV Zertifikates zu erfüllen, muß der Typ AAF mit Schrauben der Festigkeitsklasse 8.8 oder 10.9 benutzt werden. Bitte entnehmen Sie die zulässigen Betriebslasten der gültigen Internetseite [www.lindapter.de](http://www.lindapter.de)

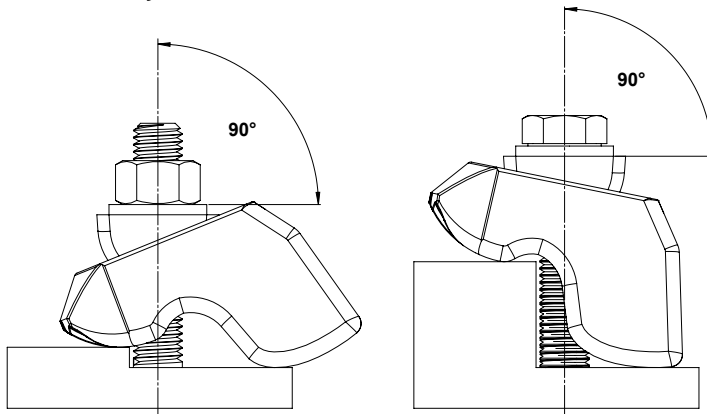
Pour des épaisseurs à pincer plus importantes, utiliser les cales standards AFP1 (épaisseur 5mm / 3/16") et AFP2 (épaisseur 10mm / 3/8") pour augmenter les plages de serrage. Note : Pour être conforme à l'homologation TÜV, le Type AAF doit être utilisé avec des boulons grade 8.8 ou 10.9. Pour les charges maximum applicables se reporter au [www.lindapter.fr](http://www.lindapter.fr)

# CORRECT INSTALLATION / RICHTIGE MONTAGE

## Type / Typ AAF

Ref: AAF14-1 (Oct.2014)

### Installation / Montage



If the Rocking Washer top face is not at 90° to the bolt then the installation is incorrect. Please ensure that the nose of the AAF is sat on the flange of the section being secured. The Type AAF can be used on parallel and tapered flanges (up to 10°).

For details of location plates and safe working loads, please refer to [www.lindapter.com](http://www.lindapter.com)

Wenn der Klemmensattel nicht im 90° Winkel zur Schraube steht, ist die Montage nicht korrekt. Bitte vergewissern Sie sich, dass die Klemmennase auf dem zu klemmenden Trägerflansch liegt. Die Klemme eignet sich auch für Profile mit geneigten Flanschen.

Für weitere Angaben zu Zwischenplatten und zulässigen Belastungen wenden Sie sich bitte an [www.lindapter.de](http://www.lindapter.de)

*Si la face supérieure de la Rondelle-à-Bascule n'est pas à 90° par rapport au boulon, alors l'installation est incorrect. Veuillez vous assurer que le nez du AAF repose bien sur l'aile de la poutre à crapauter. Le Type AAF peut être utilisé sur des ailes parallèles ou inclinées (jusqu'à 10°).*

*Pour les détails des platines de positionnement et des charges utiles, veuillez visiter [www.lindapter.fr](http://www.lindapter.fr)*